



EINSTELLANLEITUNG EINSTELLBARE SPANNKOMPONENTE – GP100

ALLGEMEIN

Der Winkel zur Mittelachse ist $0,5^\circ$ kleiner gefertigt als das jeweilige Nennmaß und verfügt über $+1^\circ$ Stellweg.

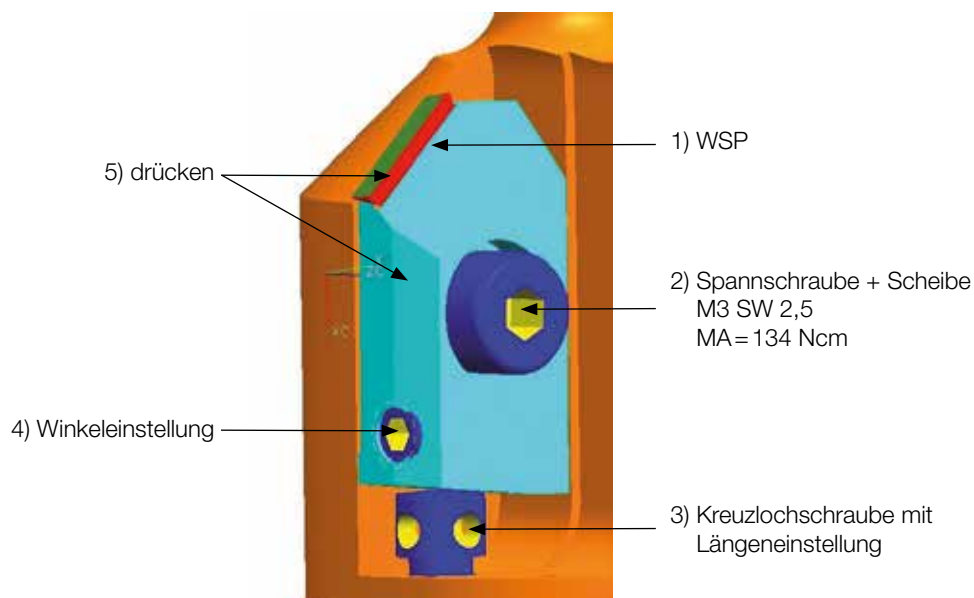
Die Spannpratze ist in der Länge um $\pm 0,2$ mm vom Nennmaß verschiebbar.

Die Werkzeuge werden voreingestellt ausgeliefert.

BEDIENUNG / MONTAGE

Beim Wechseln der WSP (1) wird folgendermaßen vorgegangen:

- Längeneinstellschraube und Winkeleinstellschraube (4) eine halbe Umdrehung lösen.
- Klemmschraube lösen / demontieren.
- Teile Reinigen und montieren, Spannschraube (2) leicht ölen.
- Spannschraube (2) leicht anziehen (ca. 20 Ncm). Dabei WSP und Spannpratze mit Daumen und Zeigefinger in Pfeilrichtung drücken.
- Winkeleinstellung bis $0,1^\circ$ vor Sollmaß.
- Längeneinstellung bis 0,05 mm vor Sollmaß.
- Winkeleinstellung auf Sollmaß
- Längeneinstellung (3) auf Sollmaß
- Festziehen der Spannschraube (2) mit 134 Ncm



Grafik: GP100
© Gühring KG