

EINSTELLANLEITUNG GEWINDEKEILVERSTELLUNG (GKV) – KASSETTENKEILHALTERUNG (KKH)

1. MONTAGE

- 1.1 Aufnahmebohrung der GKV am Bohrungsgrund, an der Wandung sowie den Gewindestift am Gewinde mit Montagepaste MOS2 leicht fetten.
- 1.2 Sechskantschlüssel durch Gewindekeil hindurch in die Schlüsselweite des Gewindestiftes stecken und zusammen in die Aufnahmebohrung der Verstelleinheit bis zum Bohrungsgrund einführen (Abb. 1).
- 1.3 Gewindestift mittels Sechskantschlüssel in den radialen Freistich am Bohrungsgrund drücken und linksdrehend den Gewindekeil in die Aufnahmebohrung bis auf Block einschrauben, dabei muss die KKH-Anlagefläche am Gewindekeil entgegengesetzt zum radialen Freistich stehen. Gewindekeil von oben auf den Gewindestift drücken, damit das Gewinde des Gewindekeiles auf dem Gewindestift auffädeln kann (Abb. 2). Falls sich beim Einschrauben des Gewindekeiles der Bund des Gewindestiftes in der Aufnahmebohrung „verklemt“ (bemerkt durch schwergängigeres Drehen des Gewindestiftes). Die ganze Verstelleinheit mittels Sechskantschlüssel in die Aufnahmebohrung hinein drücken, eventuell zuvor die „Verklemmung“ rechtsdrehend leicht lösen.
- 1.4 KKH-Anlagefläche am Gewindekeil und Gewinde der KKH-Spannschraube mit Montagepaste MOS2 leicht fetten und KKH mittels KKH-Spannschraube in den KKH-Sitz rechtsdrehend einschrauben.
- 1.5 WSP in den WSP-Sitz des KKH einschrauben (siehe Anzugsmomente WSP-Spannschrauben).
- 1.6 Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2. BEDIENUNG

- 2.1 KKH-Spannschraube in kleinster Durchmesserstellung mittels Schlüssel rechts-drehend leicht anziehen.
- 2.2 Verjüngung bzw. Durchmesser über die GKV-Verstellung einstellen (Abb. 3), dabei auf 0,05 mm im Durchmesser vor das Einstellmaß der WSP heranfahren (eventuell KKH-Spannschraube nochmals etwas lösen).
- 2.3 KKH-Spannschraube mittels Schlüssel rechtsdrehend festschrauben (siehe Anzugsmomente KKH-Spannschrauben).
- 2.4 WSP-Einstellmaß über die GKV-Verstellung einstellen, bei Überschreitung des Maßes einfach die GKV nochmals leicht lösen und neu einstellen. (Abb. 4)
- 2.5 Bei Bedarf die Anlageflächen und das Gewinde der GKV-Verstelleinheit mit Montagepaste MOS2 fetten.



EINSTELLANLEITUNG GEWINDEKEILVERSTELLUNG (GKV) – KASSETTENKEILHALTERUNG (KKH)

3.1 ANZUGSMOMENTE KKH-SPANNSCHRAUBE:

Gewindegröße	Torx-Größe	Anzugsmoment [Ncm]
M6	25	1.300
M5	20	900
M3,5	15	345

3.2 ANZUGSMOMENTE WSP-SPANNSCHRAUBE:

Gewindegröße	Torx-Größe	Anzugsmoment [Ncm]
M 4 / M4 x 0,5	15	515
3,5	15	345
M 2,5	8	128
M 2,5 / M2,2	7	101

4 SCHLÜSSELGRÖSSEN DER GKV-VERSTELLEINHEITEN UND STELLWEGE DER KKH:

KKH-Größe	Schlüssel-Größe	KKH-Stellweg im Radius
06	SW 1,5	0,024 mm bei ¼ Umdrehung des Gewindestiftes
09	SW 2,0	
12	SW 3,0	

axialer Verstellweg: ±0,3mm (alle Größen)

ABB. 1: Montage (s. Punkt 1.2)

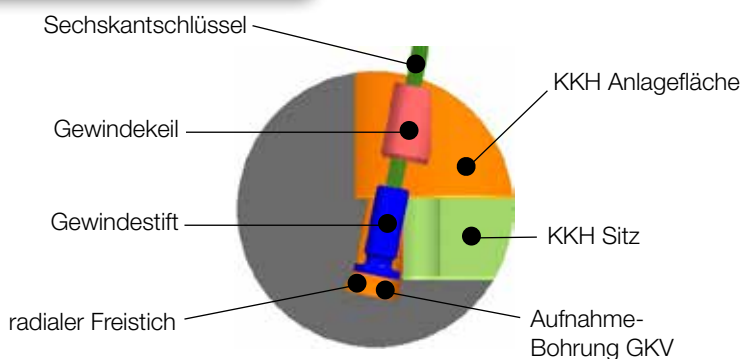


ABB. 2: Montage (s. Punkt 1.3)

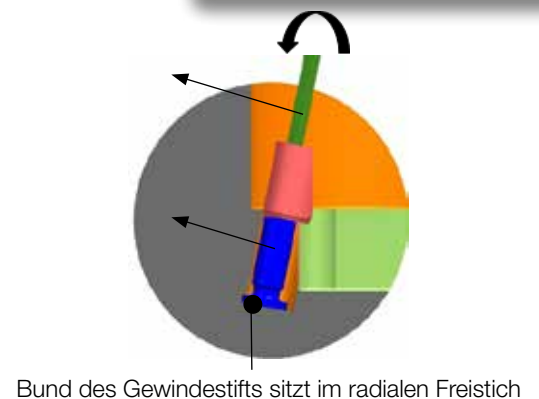


ABB. 3: Bedienung (s. Punkt 2.1)

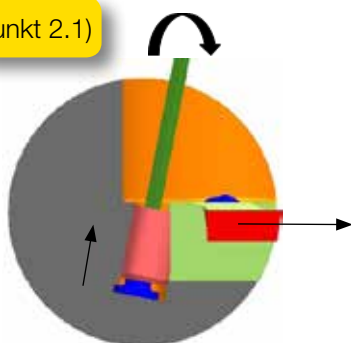


ABB. 4: Bedienung (s. Punkt 2.2)

