



EINSTELLANLEITUNG SPREIZSCHRAUBE – MV1000

ALLGEMEIN

Durch Drehen der Spreizschraube ist ein μm -genaues Nachstellen des Durchmessers möglich. Der Nachstellbereich liegt bei max. 0,02 mm.

Für Reibbearbeitungen mit PKD- oder CBN-bestückten Werkzeugen hat Gühring einzigartige Lösungen entwickelt, die völlig neue Möglichkeiten hinsichtlich Präzision und Wirtschaftlichkeit eröffnen. Reibwerkzeuge mit diesen Technologien bieten dem Anwender folgende klare Wettbewerbsvorteile:

- Einfache, schnelle und hochpräzise Einstellung des Durchmessers an erster und zweiter Stufe.
- Beide Werkzeug-Durchmesser können in eingespanntem Zustand nachgestellt werden.
- Bearbeitung von Durchgangs- und Sacklochbohrungen dank der in der Werkzeugspitze integrierten Spreizschraube.
- Höchste Vorschübe durch mehrere Schneiden.
- Verkürzung der Bearbeitungsschneiden.
- Höchste Präzision und extrem lange Standwege.

Kühlmittelzufuhr durch die Spreizschraube direkt an die Schneiden

- Optimale Kühlmittelzufuhr an den Schneiden durch radiale Kühlmittelaustritte in der Spreizschraube.
- Optimale Kühlschmierung des Werkzeugs.
- Perfekter Abtransport der Späne an der Bohrung.

Spreizschraube



© Gühring KG