

GÜHRING

Pilotieren, Bohren, Anspiegeln -
mit nur einem Werkzeug

NEU

Pilotfräser

GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER

Pilotfräser

- ⇒ zum Pilotieren und Anspiegeln, insbesondere schräger Flächen
- ⇒ zum Aufweiten von Bohrungen
- ⇒ für herkömmliche Fräsoperationen



Artikel-Nr.					6716
ähnlich DIN 6527 mit verstärktem Schaft nach DIN 6535 HA 30° Rechtsdrall VHM Ultrafeinstkorn TiAlN SuperA-beschichtet					
d1 (m8)	d2 (h6)	l1	l2	Z	Stückpreis in € Rabattgruppe 106
mm	mm	mm	mm		
1,400	3,000	38,00	3,00	4	52,00
1,500	3,000	38,00	4,00	4	52,00
1,800	3,000	38,00	6,00	4	52,00
2,000	3,000	38,00	7,00	4	52,00
2,100	3,000	38,00	7,00	4	47,00
2,300	3,000	38,00	7,00	4	47,00
2,500	3,000	38,00	7,00	4	47,00
2,800	3,000	38,00	7,00	4	47,00
3,000	6,000	57,00	8,00	4	42,50
3,500	6,000	57,00	10,00	4	42,50
4,000	6,000	57,00	11,00	4	42,50
4,500	6,000	57,00	11,00	4	42,50
5,000	6,000	57,00	13,00	4	42,50
5,500	6,000	57,00	13,00	4	42,50
6,000	8,000	63,00	13,00	4	42,50
6,500	8,000	63,00	13,00	4	47,00
7,000	8,000	63,00	16,00	4	51,00
7,500	8,000	63,00	16,00	4	56,00
8,000	10,000	72,00	19,00	4	58,00
8,500	10,000	72,00	19,00	4	67,00
9,000	10,000	72,00	19,00	4	78,00
10,000	12,000	83,00	22,00	4	88,00
11,000	12,000	83,00	26,00	4	124,00
12,000	14,000	83,00	26,00	4	112,00

Schnittwerte

Material/ISO Werkstoff	Härte	Bohr- tiefe* (a _p max.)	Schnittge- schwindigkeit (v _c)	fz (mm/min)						
				1	2	4	6	8	10	12
P Bau-/Automatenstähle, unleg. Vergütungs-/Einsatzstähle	bis 850 N/mm ²	1,5 x d	100	0,010	0,015	0,025	0,030	0,045	0,060	0,075
	850 - 1200 N/mm ²	1,5 x d	85	0,008	0,010	0,020	0,025	0,035	0,050	0,060
	Leg. Vergütungsstähle, Werkzeug- und Schnellarbeitsstähle	850 - 1400 N/mm ²	1,0 x d	70	0,006	0,008	0,015	0,020	0,030	0,045
M Rostfreier-Stahl - leicht zerspanbar	bis 750 N/mm ²	1,0 x d	50	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,040
K Gusseisen, Grauguss, Temperguss und Kugelgraphitguss	bis 240 HB 30	1,5 x d	100	0,010	0,015	0,025	0,030	0,045	0,060	0,075
	über 240 HB 30	1,5 x d	85	0,008	0,010	0,020	0,025	0,035	0,050	0,060
N Aluminum, Alu-Knetlegierungen, Alulegierungen	bis 3% Si	1,0 x d	140	0,010	0,015	0,025	0,030	0,045	0,060	0,075

* ab Bohrtiefe 0,5 x D wird Peripheriekühlung "Gührojet" empfohlen

GÜHRING

Gühring KG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279
info@guehring.de
www.guehring.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.
Alle Preise in EURO zzgl. LZ/TZ und ges. MwSt., Preisliste 42, Stand Januar 2012.