

GÜHRING

PR 1000 M



Turbolader

GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER

Verdichterrad

Material: AISi

Wellenbohrung



VHM-Pilotbohrer

N = 8000 1/min
f = 0,17 mm/U



VHM-Pilotbohrer

N = 8000 1/min
f = 0,17 mm/U



PR 1000 M

N = 5000 1/min
f = 0,25 mm/U

Fräsen Flügel



VHM-Radiusfräser

N = 24000 1/min
f = 0,14 mm/U

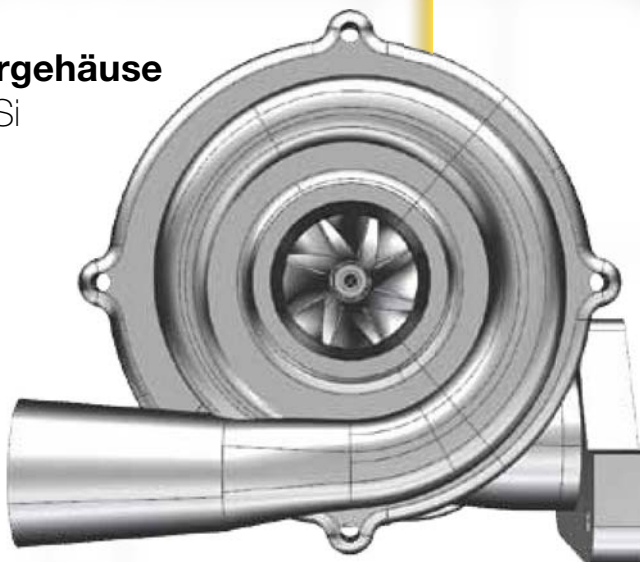


Senk-Fas-Werkzeug

N = 6000 1/min
f = 0,10 mm/U

Verdichtergehäuse

Material: AISi



Gewindebohrer M10

N = 1200 1/min
P = 1,5



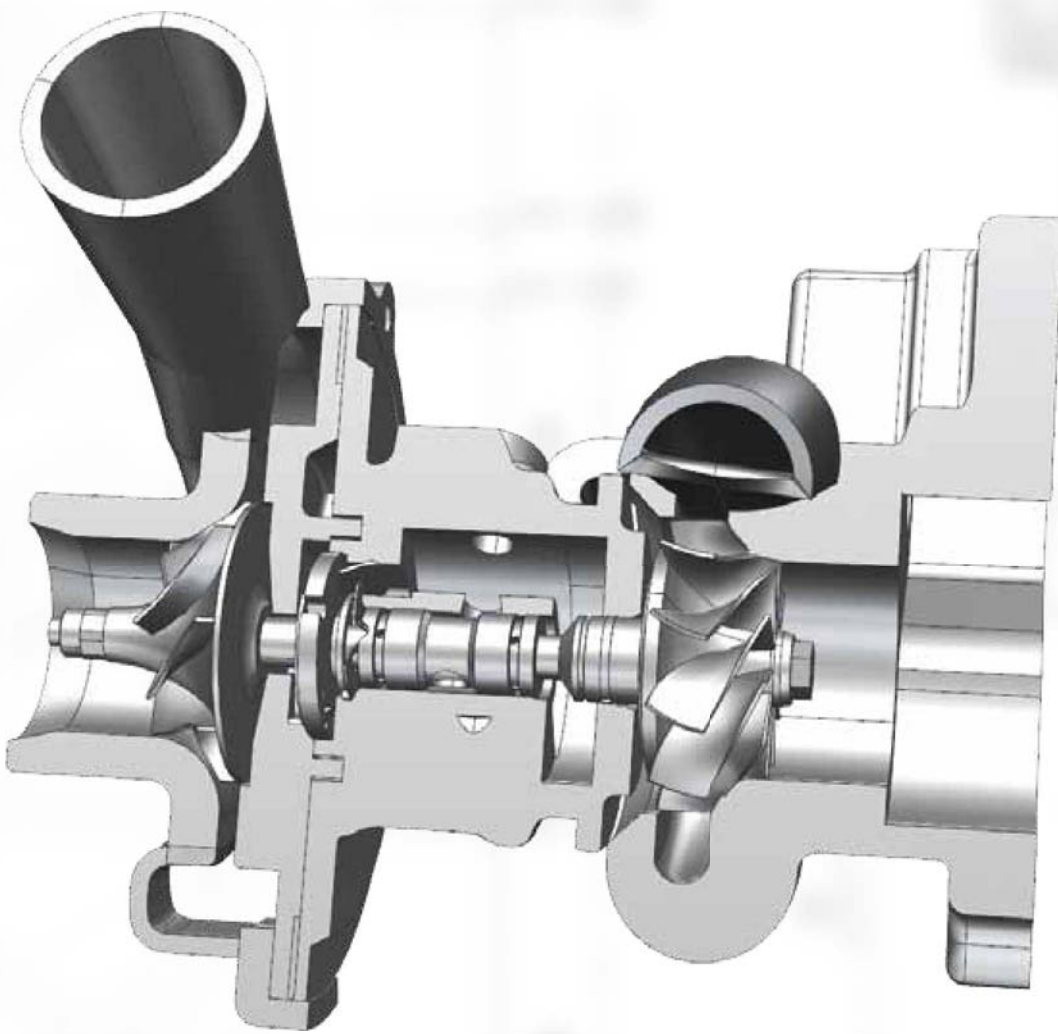
PKD-Glockenwerkzeug

N = 10000 1/min
f = 0,4 mm/U



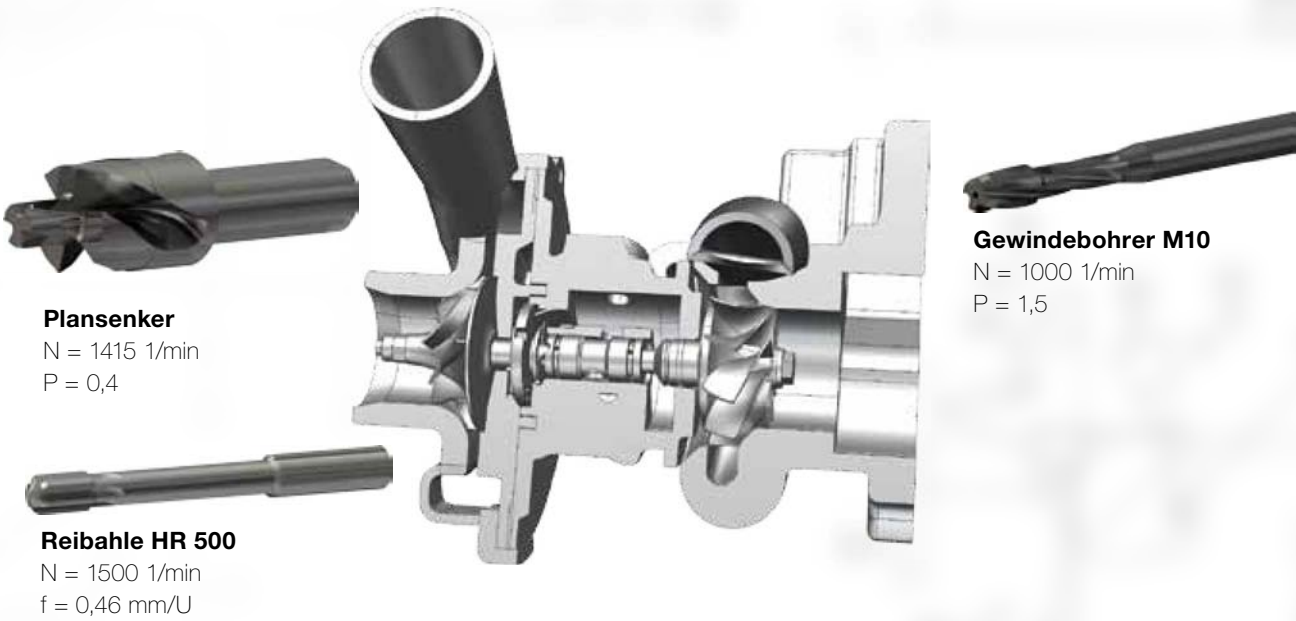
PKD-Reibahle einstellbar

N = 8000 1/min
f = 0,6 mm/U



LAGERGEHÄUSE

Material: GG



Plansenker
 N = 1415 1/min
 P = 0,4

Reibahle HR 500
 N = 1500 1/min
 f = 0,46 mm/U

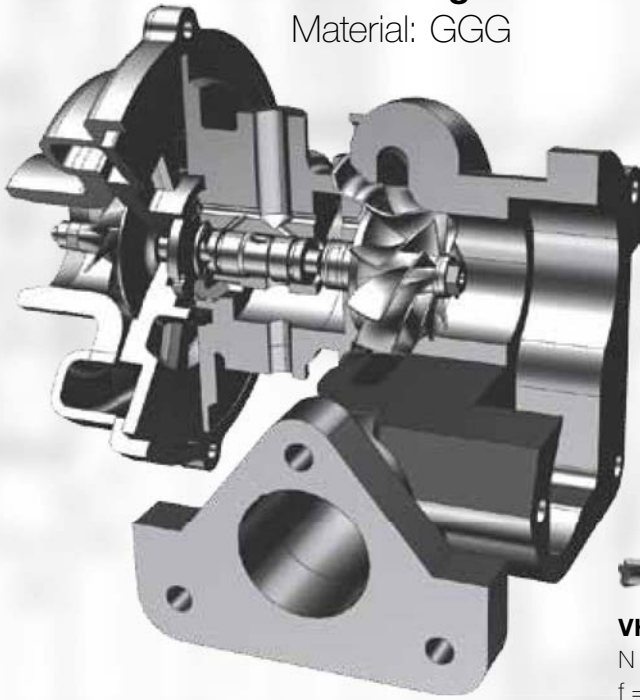
Gewindebohrer M10
 N = 1000 1/min
 P = 1,5

Gühring bietet für die Bearbeitung aller Baugruppen technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen. Komplettete Bearbeitungskonzepte werden aufgrund der Vielfalt bei den Turboladern und bei den Fertigungsverfahren als nicht geeignet angesehen. Strategie sind **individuelle Kundenlösungen.**

WARMER SEITE

Turbinengehäuse

Material: GGG



VHM-Stufenbohrer

N = 1270 1/min
f = 0,3 mm/U



VHM-Konturfräser

N = 2785 1/min
f = 0,53 mm/U

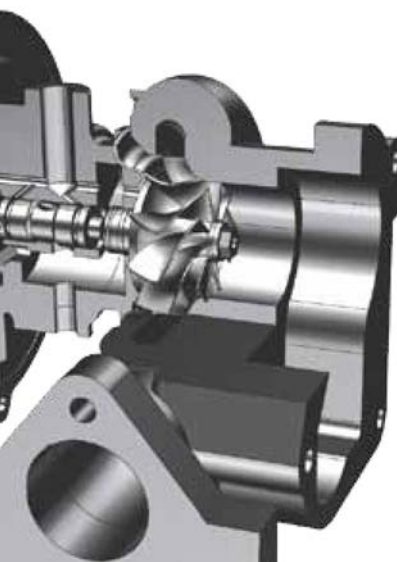


VHM-Kombi-Fräser

N = 2785 1/min
f = 0,36 mm/U

Bearbeitungskonzept Hollfelder-Gühring

aus Standardkomponenten



Turbinenrad

Material: Inconel



HSS-Zentrierbohrer

N = 3500 1/min
f = 0,015 mm/U

Werkzeug-Know-how aus einer Hand

Die Turbolader-Bearbeitung ist das perfekte Beispiel für eine hochkomplexe, extrem anspruchsvolle Zerspanungsaufgabe. Bauteile aus unterschiedlichsten Werkstoffen müssen mit höchster Präzision μm -genau bearbeitet werden, damit der Turbolader den extremen Anforderungen im Alltagseinsatz standhält.

Gühring bietet Ihnen für alle Zerspanungsaufgaben rund um die Turbolader-Bearbeitung intelligente, leistungsfähige und hochpräzise Werkzeuglösungen aus einer Hand an, die in Ihrer Fertigung perfekt miteinander harmonisieren.

Ihre Vorteile:

- > **perfekt aufeinander abgestimmte Werkzeuglösungen**
- > **ein reibungsloser Produktionsablauf**
- > **ein Ansprechpartner für alle Fragen rund um Ihre Zerspanung**



PR 1000 M Reibahlen:

Kleinste Durchmesser mit großer Schneidenzahl

- ab \varnothing 2,0 mm mit 4 Schneiden
- ab \varnothing 3,0 mm mit 6 Schneiden

Maximale Leistung bei der Feinstbearbeitung kleinster Durchmesser für Sack- und Durchgangsbohrungen!

GÜHRING

Unser Know-how
ist weltweit in Ihrer Nähe:

.....
Gühring PKD-Fertigungs- und Servicezentren



.....
Gühring oHG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279
info@guehring.de
www.guehring.de

- 1 Deutschland
- 2 China
- 3 Großbritannien
- 4 Indien
- 5 Italien
- 6 Korea
- 7 Mexiko
- 8 Polen
- 9 Tschechien
- 10 USA