

Technischer Fragebogen PCBN-/PKD-Wendeschnidplatten

| | |
|----------------------|--------------------------|
| <input type="text"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kunden-Nr. | Neukunde |
| <input type="text"/> | |
| Firma | |
| <input type="text"/> | |
| Straße, Nr. | |
| <input type="text"/> | |
| PLZ, Ort, Land | |
| <input type="text"/> | |
| Datum | |

| |
|-------------------------|
| <input type="text"/> |
| Bestellnummer |
| <input type="text"/> |
| Ansprechpartner |
| <input type="text"/> |
| Telefon |
| <input type="text"/> |
| E-Mail |
| <input type="text"/> |
| Ansprechpartner Gühring |

Anfrage
 Angebot
 Auftrag
 Versuch

Schneidstoff:
 PCBN
 PKD

Wendeschnidplatte – DIN Bez.

Wettbewerb/DIN Bez./Halter

Anzahl Schniden

Art der Bestückung:

Voll-PCBN-Platte
 Full-Face
 Eckenbestückt
 Schenkelbestückt

Negativfase ja nein
 mm x °

Maschinenkonzept:
 horizontal
 vertikal

Aktuelle Schnittdaten: Vc = f =

Werkstück-Bezeichnung:

Werkstoff:

Härte:

Schnitttiefe:

Oberflächenanforderung:

Bearbeitung:

Schruppen
 Schlichten
 Bauteil/Zeichnung ja
 Bauteil/Zeichnung nein

unterbrochener Schnitt
 durchgehender Schnitt
 stark unterbrochener Schnitt

Kühlung:
 Emulsion
 trocken

Verbrauch pro Jahr/Monat: