

## Anfragebogen für PKD- / PCBN-Werkzeuge

Kunden-Nr.		Neukunde
Firma		
Straße, Nr.		
PLZ, Ort, Land		
Datum		

Bestellnummer
Ansprechpartner
Telefon
E-Mail
Ansprechpartner Gühring

### 1. Werkzeug

1.1 **Schneidstoff**  PKD  PCBN

1.2 **Typ**  stehend  drehend

#### 1.3 Werkzeugart

Bohrer  Reibahle  Senker

Wendeschneidplatte

Fräser  plan  zirkular

Gleichlauf  Gegenlauf

#### 1.4 Schneidenausführung

Schneidenlänge

Schneidenlage

Ø Toleranz

#### 1.5 Schaftausführung

HSK  SK  ABS

Zylinderschaft  Ausrichtadapter  BT

nach DIN

Größe / Form

#### 1.6 Werkzeugausführung

geschrumpft  Monolith

Außenkühlung  Innenkühlung

#### 1.7 Bisheriges Werkzeug

Hersteller

Probleme  Schwingungen  Spanabfuhr

Oberfläche  Form und Lage

Standmenge Soll Ist

### 2. Werkstück

Bezeichnung

#### 2.1 Werkstoff

Materialbezeichnung

Härte

Besonderheit

#### 2.2 Verfügbare Informationen

Bauteilzeichnung vorhanden

3D-Modell

2D-Zeichnung (AutoCAD)

Rohteilzeichnung

### 2.3 Vorbearbeitung

vorgebohrt  vorgegossen

Aufmaß  ins Volle

#### 2.4 Anforderung / Merkmale

Schnittunterbrechung  Querbohrungen

schräger Eintritt  schräger Austritt

Sackloch  Durchgangsloch

#### 2.5 Geforderte Qualität

Oberflächengüte RZ Ra

Rundheit

Geradheit

Zylindrizität

Konzentrität

Ebenheit

### 3. Maschine

#### 3.1 Maschinentyp

BAZ  Transferstraße

Hersteller / Typ / Baujahr

Anzahl der Spindeln

Lage der Spindeln

Werkzeuggewicht max.

Leistung kW

sonstige Spezifikationen

#### 3.2 Schnittdaten / Arbeitsbedingungen

Schnittgeschwindigkeit

Drehzahl min. / max.

Vorschub min. / max.

Besonderheiten

#### 3.3 Kühlung

Innenkühlung  Öl Mischverhältnis

Außenkühlung  MQL  1-Kanal  2-Kanal

Luft  trocken

Kühlmittel-Druck bar -Menge l/min

#### 3.4 Standzeitvorgabe / Bearbeitungszeit (min)

Gühring KG

Sigmaringer Strasse 160  
72458 Albstadt

Telefon 07431 17-0  
Fax 07431 17-750

info@guehring.de  
www.guehring.de