

GÜHRING

PILOTIEREN WAR NOCH
NIE SO EINFACH!



NEU

Pilotbohrer RT 100 P

GÜHRING - WELTWEIT IHR PARTNER



DER SPEZIALIST FÜR SCHWIERIGE ANBOHRERSITUATIONEN

IHRE VORTEILE:

- ⇒ **EINSPARUNG DES ANSTIRNFRÄSERS:**
WENIGER WERKZEUGE +
WENIGER WERKZEUGWECHSEL +
WENIGER MASCHINENLAUFZEIT =
ERHEBLICHE KOSTENSENKUNG!
- ⇒ **EINFACHES ANBOHREN:**
AUF SCHRÄGEN FLÄCHEN BIS 45°
UND AUF GEWÖLBTEN FLÄCHEN,
AUCH AUSSERMITTIG!
- ⇒ **180° SPITZENWINKEL:**
FÜR BOHRUNGEN MIT EBENEM
BOHRUNGSGRUND!
- ⇒ **UNIVERSELL EINSETZBAR**
IN ALLEN WERKSTOFFEN:
EIN WERKZEUG FÜR VIELE
BEARBEITUNGSAUFGABEN!

Sparen Sie in schwierigen Anbohrersituationen wie schrägen oder gewölbten Oberflächen einen Bearbeitungsschritt und ein Werkzeug!

Der neue Pilotbohrer RT 100 P macht das Anstirnen mit einem Fräser überflüssig. Dank seiner speziellen Spitzengeometrie mit 180° Spitzenwinkel in Richtung der Schneidecken und 170° Zentrierspitze reduzieren sich die Radialkräfte und damit das Abdrängen des Werkzeugs erheblich.

Ein verstärkter Kern und die Ausführung der Doppelfase geben dem RT 100 P die notwendige Stabilität, um die geforderten Bohrungsqualitäten für Pilotbohrungen zu erreichen.

Der RT 100 P ist als Sonderwerkzeug lieferbar. Werkzeugdurchmesser und -länge werden optimal auf Ihren speziellen Einsatzfall angepasst!



Noch nie war Pilotieren so einfach:

- Schritt 1:** Anbohren auf schrägen oder gewölbten Oberflächen mit reduziertem Vorschub, bis das Werkzeug mit dem kompletten Durchmesser im Eingriff ist (Bohrtiefe ca. 0,2 x D).
- Schritt 2:** Zurückfahren aus der Bohrung mit doppeltem Vorschub, damit sich der RT 100 P freischneidet.
- Schritt 3:** Mit vollem Vorschub ohne Entspannen Pilotbohrung fertig bohren (Bohrtiefe 1 bis 2 x D).
- Schritt 4:** Bohren auf volle Bohrtiefe, z.B. mit einem spiralisierten Tieflochbohrer RT 100 T oder einem Einlipp-Tieflochbohrer.

BOHREN

GEWINDEBOHREN/
-FRÄSEN/-FORMEN

FRÄSEN

REIBEN

PKD



SONDER-
LÖSUNGEN

SENKEN

MODULARE SYSTEME

Dienstleistungen

GÜHRING

Gühring oHG

Postfach 100247 • 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 • 72458 Albstadt

Tel. (0 74 31) 17-0
Fax (0 74 31) 17-21279
info@guehring.de
www.guehring.de