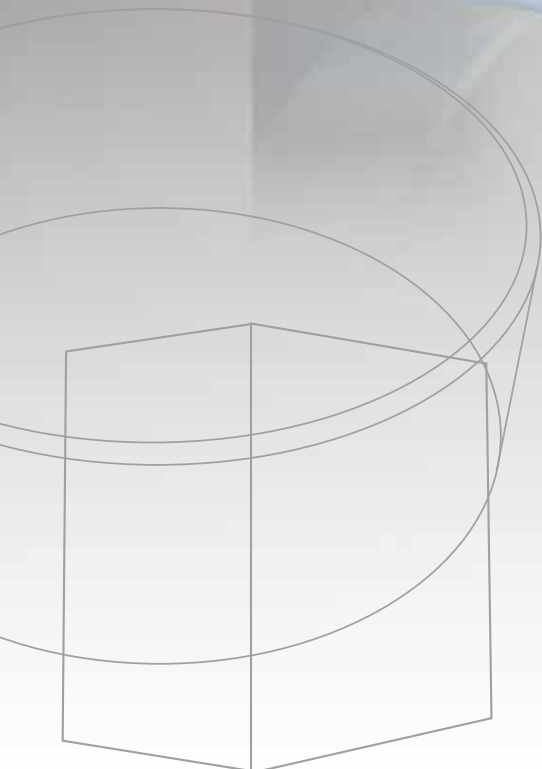


**ERODIERBLÖCKE  
FÜR SCHNITT - UND  
STANZWERKZEUGE**

GÜHRING – EINER DER GRÖSSTEN HARTMETALL-  
HERSTELLER – BIETET IHNEN AB SOFORT AUCH  
ERODIERBLÖCKE FÜR DEN WERKZEUGBAU AN



# GÜHRING ERODIERBLÖCKE

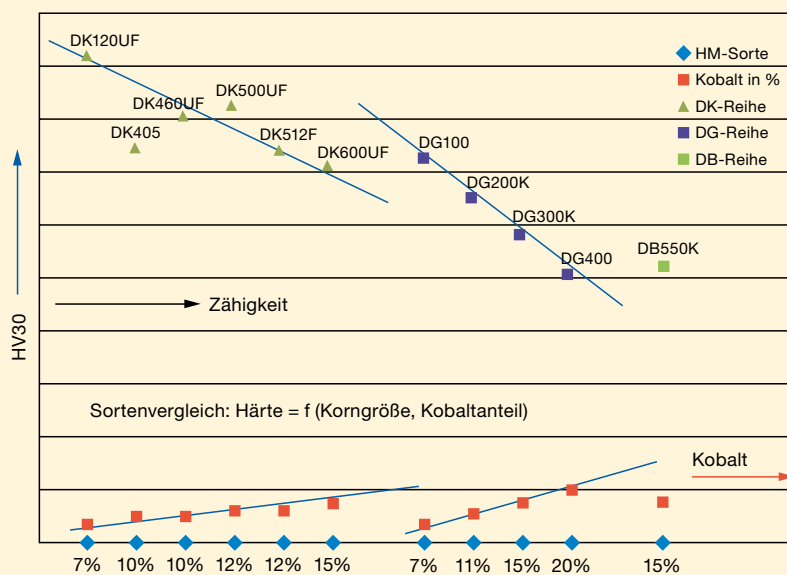
## ERODIERBLÖCKE FÜR DIE ANFORDERUNGEN DES WERKZEUGBAUS



Hartmetallsorten	Länge* (mm)	Breite* (mm)	Höhe* (mm)
	100	100	8
	100	100	10
	100	100	12
DG200K	100	100	15
DG300K	100	100	20
DK405	100	100	30
DK460UF	100	100	35
DK500UF	100	100	50
DK512F	120	72	62
	120	82	62
	150	100	16
	150	100	22
	200	100	25

\* Alle Angaben roh + Schleifzugabe

### Zähigkeit und Verschleißfestigkeit



Sorte Gühring HM	Härte HV30	Korngröße in $\mu\text{m}$	Wolfram- Karbid Gew.-%	Kobalt Gew.- %	Einsatzgebiet
DK500UF	1660	0,4	88	12	Feinschneiden < 0,6 mm BS
DK460UF	1620	0,5-0,6	90	10	Feinschneiden < 0,4 mm BS Bundmetalle
DK405	1500	1	90	10	Feinschneiden > 1 mm BS Prägen
DK512F	1490	0,7	88	12	Schneiden, Stanzen, Prägen von Edelstählen < 1,2 mm BS
DG200K	1310	2,5	89	11	Schneiden, Stanzen, Umformen, Prägen > 1,2-2 mm BS
DG300K	1170	2,5	85	15	Schneiden, Stanzen, Umformen > 2 mm BS

Ganz gleich, ob für das Feinschneiden, Stanzen oder Prägen – Gühring bietet für jeden Anwendungsbereich Erodierblöcke aus den jeweils bestgeeigneten Hartmetallsorten an.

#### SIE ALLE ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- Ausgezeichnete Bearbeitbarkeit
- Korrosionsschutz für lange Bearbeitungszeiten im Dielektrikum
- Höchste Standzeit durch sehr gute Schneidkanten-Stabilität

Die Erodierblöcke stehen in den Hartmetallsorten DK460UF und DG200K als Lagerware sowie in den Hartmetallsorten DG300K, DK405, DK500UF und DK512F mit kurzen Lieferzeiten bis maximal 4 Wochen zur Verfügung. Sie sind roh gesintert und in den gängigsten Abmessungen (siehe Tabelle) lieferbar. Gerne fertigen wir für Sie auch auf Wunschmaße geschliffene Erodierblöcke.

# GÜHRING HARTSTOFFE

## HARTMETALL-KNOW-HOW VOM FEINSTEN



Gühring Hartstoffe ist mit einer Jahresproduktion von über 1500 Tonnen einer der führenden Hersteller von Hartmetallen. Sortenvielfalt, Fertigungsmöglichkeiten und -kapazitäten sowie Qualität setzen Maßstäbe am Markt – ebenso wie die fachkundige Beratung und die Entwicklungsunterstützung für unsere Kunden. Sprechen Sie uns an und stellen Sie uns Ihre Aufgabe vor. Wir sind sicher, Ihnen eine leistungsfähige und kostengünstige Lösung anbieten zu können.

### HM-ROHLINGE

- für Stempel, Ziehkerne, Ziehmatrizen und vieles mehr für die Umformtechnik
- zum Schneiden, Stanzen, Bohren, Fräsen, Schreddern etc. für die Zerspanungstechnik
- für Nutbuchsen, Düsen, Druck- und Schleuderplatten für die Verschleißschutztechnik
- für Schlagmesser, Rührstäbe oder Siebe für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- für die Herstellung von rotierenden Werkzeugen

### **BÜRO/OFFICE ALBSTADT**

Postfach 100247 · D-72423 Albstadt  
Hahnstr. 53 · D-72461 Albstadt  
Tel.: +49 7431 17-25 300  
Fax: +49 7431 17-25 189  
hartmetall@guehring.de

### **BÜRO/OFFICE BERLIN**

Lübarser Straße 10-38  
D-13435 Berlin  
Tel. +49 30 408 03-31 117  
Fax +49 30 408 03-31 118  
hartmetall@guehring.de



Gühring KG  
Geschäftsbereich Hartmetall/Division Carbides  
[www.guehring-carbide.de](http://www.guehring-carbide.de)

# **GUHRING**