



HR 500 GUSS

**Der Spezialist für beste Oberflächen
in GG und GGG**

NEU!
Auch für GGG

EXCLUSIVELINE®

Bewährter Standard - die HR 500 GUSS für GG

Die Standard-Werkzeuge der HR 500 GUSS Hochleistungs-Reibahle bieten völlig neue Möglichkeiten für die hocheffiziente Reibbearbeitung von Grauguss mit Vollhartmetall:

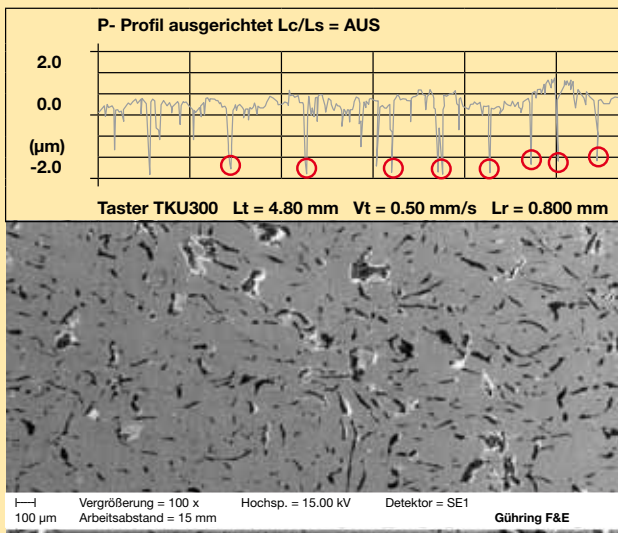
- beste Oberflächengüten unter Ra 1,6
- höchste Schnittgeschwindigkeiten von 200 bis 300 m/min
- hohe Vorschübe bis zu 0,25 mm pro Schneide
- maximale Standwege
- keine Aufbauschneiden
- kein frühzeitiger Rundfasenabrieb
- günstige Werkzeug- und Produktionskosten

Beste Oberflächengüte im Praxisbeispiel - Gasmotor aus GG 30

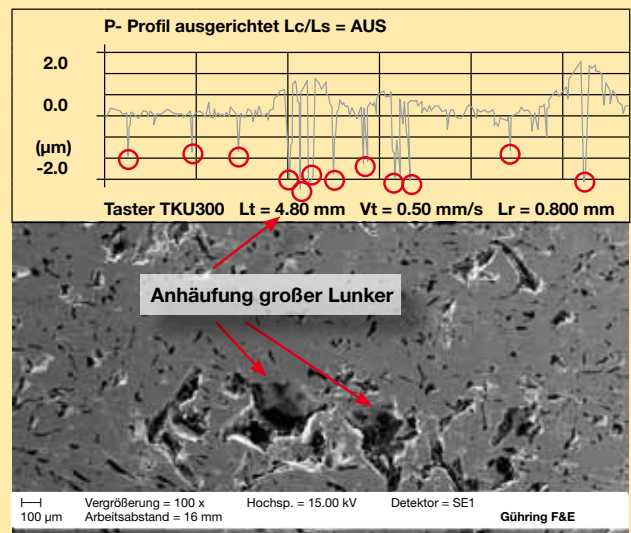
Die Anforderung an die Oberflächengüte von Rz 10 ist eine hohe Hürde in GG 30. Zum Einsatz kommt eine 8-schneidige HR 500 GUSS Hochleistungs-Reibahle, die die Stößelbohrungen Ø 20,2 H7 mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 6300 mm/min bearbeitet. Das Standwegende liegt bei über 80 m.



Eine Oberflächengüte von Ra 0,8 ist mit der neuen HR 500 GUSS kein Problem. Voraussetzung ist aber eine zumindest durchschnittliche Gussqualität mit homogener Struktur und gleichmäßiger Lunkerverteilung.



Homogene Gussstruktur mit gleichmäßiger Lunkerverteilung: Die HR 500 GUSS erzielt noch nach ca. 60 m Standweg eine Oberflächengüte von Ra 0,46.



Extreme Lunkergröße und -verteilung: Bei diesem Gefüge müssen Abstriche an die Oberflächengüte berücksichtigt werden.

HR 500 Guss – als Sonderwerkzeug jetzt auch für beste Oberflächen in GGG!

Die neue Variante der HR 500 GUSS-Reibahle mit Signum-Beschichtung speziell für die GGG-Bearbeitung bietet Höchstleistungen bei

- Oberflächenqualität: $Ra < 1,2$
- Schnittgeschwindigkeit: $v_c = 120 - 220$ m/min
- Prozessstabilität

Praxisbeispiel – Schaltgabel aus GGG 40:

Herausragende Werte erzielt die GGG-Variante der HR 500 GUSS dank ihrer optimierten Geometrie und der hochfesten Gühring Signum-Beschichtung. Diese Kombination verhindert Aufbauschneiden und frühzeitigen Rundfasenabrieb, die typischen Verschleißfaktoren bei der Gussbearbeitung. Lieferbar ist die neue HR 500 GUSS für die GGG-Bearbeitung zunächst ausschließlich als Sonderwerkzeug. Bei Verwendung der Baumaße entsprechend dem Gühring HR 500 ACTIVE-Programm können wir Ihr Sonderwerkzeug kurzfristig produzieren. Bitte sprechen Sie uns an!



HR 500 Active

HR 500 Active - Kurzfristige Produktion von HR 500 Hochleistungs-Reibahlen

Mit dem HR 500 Active-Programm können Sonderlösungen der HR 500 Reibahle auch kurzfristig geliefert werden. Das Active-Programm garantiert die bewährte HR 500-Technologie für zylindrische Bohrungen und Stufenbohrungen. Sie können die passende HR 500-Hochleistungs-Reibahle für Ihre Anforderungen zusammenstellen:

- Lieferbar als lange oder kurze Ausführung
- Wir können für Sie alle Zwischenabmessungen von 3 mm bis 20 mm realisieren
- Gewohnt hohe Qualität in kürzester Zeit

Für weitere Informationen sprechen Sie uns gerne direkt an.





Gühring oHG

Postfach 10 02 47 · D-72423 Albstadt
Herderstr. 50 - 54 · D-72458 Albstadt
Telefon: (07431)17-0 · www.guehring.de

EXCLUSIVELINE®

Made by Gühring